Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf Metalltechnik-Fahrzeugbautechnik Grundmodul, Hauptmodul & Spezialmodule

Lehrbetrieb:	
Ausbilder/in:	
Lehrling:	
-	
Beginn der Ausbildung:	Ende der Ausbildung:
Gewählte Module laut Lehrvertrag:	
☐ Hauptmodul 2 Fahrzeugbautechnik	☐ Spezialmodul 1 Automatisierungstechnik ☐ Spezialmodul 3 Konstruktionstechnik ☐ Spezialmodul 4 Prozess- und Fertigungstechnik
-	einem Hauptmodul dauert dreieinhalb Jahre. Wird Spezialmodul ausgebildet, dauert die Lehrzeit vier

Durchgeführte Feedback-Gespräche zum Ausbildungsstand:

	Datum	Unterschrift Lehrling	Unterschrift Ausbilder
1. Lehrjahr			
2. Lehrjahr			
3- Lehrjahr			
4. Lehrjahr			

Ausbildungsbereich

Lernen und Arbeiten im Lehrbetrieb

Ihr Lehrling kann	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
sich im Lehrbetrieb zurechtfinden.	✓	✓	✓	✓
In den Räumlichkeiten des Betriebs zurechtfinden				
Wichtige Ansprechpartner kennen				
Leistungsangebot des Lehrbetriebs kennen				
Aufbau des Lehrbetriebs kennen				
Wesentliche betriebliche Abläufe kennen				
Innerbetriebliche Regelungen einhalten				
Eckdaten des Lehrbetriebs kennen				
Mit betriebsspezifische Hard- und Software umgehen				
Ziel und Inhalt seiner Ausbildung erklären.	✓	✓	✓	✓
Berufsprofil/Ausbildungsziele kennen				
Rechte und Pflichten als Lehrling kennen				
Ablauf der Lehrlingsausbildung kennen				
Weiterbildungsmöglichkeiten kennen				
mit Personen im Lehrbetrieb kommunizieren.	✓	✓	✓	✓
Gespräche mit Vorgesetzten, Kollegen, Kunden und Lieferanten führen				
Mit schwierigen Gesprächssituationen umgehen				
Fachausdrücke benutzen, auch englische				
sicher und gesundheitsschonend arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Sicherheitseinrichtungen im Betrieb kennen				
Aushangpflichtige Gesetze kennen				
Sicherheits- und Schutzvorschriften einhalten				
Gefahren erkennen und vermeiden				
Bei Arbeitsunfällen und im Brandfall richtig reagieren				
Ergonomisch arbeiten				
in seinem Arbeitsbereich zum Umweltschutz beitragen.	✓	✓	✓	✓
Ressourcenschonend arbeiten				
Umweltschutzmaßnahmen umsetzen				
entsprechend den Qualitätsgrundsätzen arbeiten.	✓	✓	✓	✓
Wissen, warum Kunden für den Lehrbetrieb im Mittelpunkt stehen				
Möglichkeiten der betrieblichen Qualitätssicherung kennen				
Betriebliche Risiken kennen				
Betriebliche Kosten kennen				
Schadenfälle vermeiden				
Berufsspezifische Qualitätsgrundsätze einhalten				

Ausbildungsbereich Werkstoffbearbeitung und Fertigung

Ihr Lehrling kann		2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
Arbeitsaufträge planen.	✓	✓	✓	✓
Skizzen und einfache Werkzeichnungen lesen und anfertigen				
Technische Zeichnungen erstellen				
Technische Unterlagen lesen				
Bei der Arbeitsplanung mitarbeiten				
Arbeitsplanung durchführen				
Zuschnittlisten lesen				
Zuschnitte planen				
Werkstoffe und Hilfsmittel auswählen und beschaffen.	✓	✓	✓	✓
Eigenschaften und Bearbeitungsmöglichkeiten von Werkstoffen kennen				
Kühl- und Schmierstoffe kennen				
Qualitätskontrolle bei Kühl- und Schmiermitteln durchführen				
Werk- und Hilfsstoffe auswählen und beschaffen				
messen und prüfen.	✓	✓	✓	✓
Mit Mess- und Prüfmitteln umgehen				
Bauteile und Baugruppen messen und prüfen				
Werkstoff- und Härteprüfverfahren kennen				
Werkstoffprüfverfahren anwenden und dokumentieren				
Oberflächengüte prüfen				
Qualitätskontrolle durchführen und Ergebnisse dokumentieren				
Werkstücke und Bauteile manuell und maschinell fertigen und bearbeiten.	✓	√	√	√
Werkzeuge vorbereiten				
Werkstoffe manuell und maschinell bearbeiten				
Fertigungstechnische Daten berechnen, interpretieren und einstellen				
Konventionelle und CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen vorbereiten, warten und pflegen				
Mit konventionellen Verfahren drehen, fräsen und umformen				
An programmierbaren Werkzeugmaschinen arbeiten				
Bauteile, einfache Vorrichtungen und Ersatzteile anfertigen				

Ihr Lehrling kann	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
löten.	✓	✓	✓	✓
Verschiedene Löttechniken kennen				
Sicherheitsvorschriften beim Löten einhalten				
Lötstellen vorbereiten				
Wissen, was beim Lötvorgang zu beachten ist				
Lötverbindungen herstellen, überprüfen und lösen				
schweißen und Werkstoffe thermisch trennen.	✓	✓	✓	✓
Vorschriften zur Arbeitssicherheit einhalten				
Schweißgeräte vorbereiten und einstellen				
Schweißverbindungen vorbehandeln				
Berufsspezifischen Schweißverfahren kennen und Schweißverbindungen herstellen				
Schweißverbindungen nachbehandeln				
Einfluss von Wärmebehandlungsverfahren auf die Werkstoffeigenschaften kennen				
Ursachen von Bindefehlern kennen				
Schweißnahtfehler erkennen und beheben				
Werkstoffprüfverfahren für Schweißnähte kennen				
Verfahren für das thermische Trennen kennen				
Werkstoffe thermisch trennen				
Schnittfehler beim thermischen Trennen erkennen				

Ausbildungsbereich

Montage, Wartung und Instandhaltung

Ihr Lehrling kann	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
Werkstücke und Baugruppen zusammenbauen und montieren.	✓	✓	✓	✓
Fahrzeugaufbauten kennen				
Befestigungsarten von Fahrzeugaufbauten kennen				
Aufbau-, Funktion und Verwendungsmöglichkeit von Fahrzeugelementen kennen				
Prüftätigkeiten vor der Montage durchführen				
Bei der Montage laut Montageplan vorgehen				
Werkstücke und Bauteile "lösbar" miteinander verbinden				
Werkstücke und Bauteile "nicht lösbar" miteinander verbinden				
Verschluss- und Befestigungssysteme montieren				
Anbauten an Fahrzeugen montieren und demontieren				
Prüftätigkeiten während der Montage durchführen				
Mechanische, pneumatische und hydraulische Systeme des Fahrzeuges kennen				
Pneumatische und hydraulische Komponenten zusammenbauen und montieren				
Pneumatische und hydraulische Kreisläufe einstellen				
Prüftätigkeiten nach der Montage durchführen				
elektrische und elektronische Systeme installieren und einstellen.	✓	✓	✓	✓
Vertraut im Umgang mit elektrischem Strom sein				
Elektrische Schaltpläne lesen				
Einfache Schaltungen herstellen				
Elektrische und elektronische Einrichtungen aus-, einbauen und installieren				
Leuchten einstellen				
Einfache Messungen an der Elektrik durchführen				

Ihr Lehrling kann	1. Lj.	2. Lj.	3. Lj.	4. Lj.
Karosserien und Aufbauten sowie Systeme und Betriebseinrichtungen warten und instand halten.	1	1	✓	✓
Wartungs- und Instandhaltungspläne lesen				
Wartungsarbeiten durchführen				
Fahrzeugpneumatische und -hydraulische Steuerungen und Kraftübertragungseinrichtungen warten				
Unterschiedliche Instandhaltungsmaßnahmen kennen				
Vorbeugende Instandhaltungsmaßnahmen umsetzen				
Inspektion zur Ausfallverhütung durchführen				
Elektrische und elektronische Einrichtungen warten und instand halten				
Entstehung und Erscheinungsformen von Korrosion kennen				
Bauteile und Maschinenelemente konservieren und gegen Korrosion schützen				
an Fahrzeugen, Systemen und Betriebseinrichtungen Fehler suchen und beheben.	✓	✓	✓	✓
Systematische Fehlersuche an Fahrzeugen, Systemen und Betriebseinrichtungen				
Fehler an Fahrzeugchassis, Fahrzeugaufbauten und Anhängern feststellen und beheben				
Fehler an elektrischen Systemen feststellen und beheben				
Fehler an pneumatischen und hydraulischen Systemen feststellen und beheben				
Fehler an Bremsanlagen feststellen und beheben				

Teilnahme an Lehrlingswettbewerben:

	Wettbewerb	Rang	Datum
1. Lehrjahr			
	T		
2. Lehrjahr			
3- Lehrjahr			
4- Lehrjahr			
T- Lein Jain			

Zusätzliche Maßnahmen zur Ausbildung:

Kurse/Seminare/Workshops	
Nachhilfe/Prüfungsvorbereitung	
Sonstiges	